

В.од. № 357  
2021.03.20

УТВЕРЖДАЮ:  
Главный механик  
В.А.Лижанко

«22» 2021г

## ВЕДОМОСТЬ ДЕФЕКТОВ 1/357

На текущий ремонт огнеупорной кладки камер коксования коксовой батареи №7 (инв.№ 102234/1)  
(вид ремонта) (наименование объекта)

№ п/п	Наименование агрегата, узла, основного конструктивного элемента, требующего ремонта.		№ чертежа	Объем работ		Материалы		Примечание	
	Перечень работ, которые подлежат выполнению наименованием деталей, требующих замены или реставрации			Ед. изм	Кол-во	Наименование	Ед. изм.		Количество о
Работы выполняются в действующем цехе при производстве горячих ремонтов (температура на рабочем месте свыше 40 °С)									
1	Подъем грузов автокраном грузоподъемностью 10т, масса поднимаемого груза 1,2 тн, высота подъема до 10м		т	18,73					
2	Разборка огнеупорной кладки головок над броней с машинной и коксовой стороны печей, без сохр.		шт/ м <sup>3</sup>	65 2,78					
3	Кладка головок над броней с машинной и коксовой стороны		шт/ м <sup>3</sup>	65 2,78	Кирпич шамотный прямой	т	5,443		
					Мертель шамотный	т	0,500		
					Цемент	т	0,150		
					Набивка термостойкая впитая	кг	65		
4	Разборка огнеупорной кладки головок над броней с машинной и коксовой стороны печей, с сохр.		шт/ м <sup>3</sup>	65 4,76	Стекло жидкое натриевое	кг	91		
5	Кладка головок над броней с машинной и коксовой стороны из кирпича бу		шт/ м <sup>3</sup>	65 4,76					
					Мертель шамотный	т	0,857		
					Цемент	т	0,257		
					Набивка термостойкая впитая	кг	65		

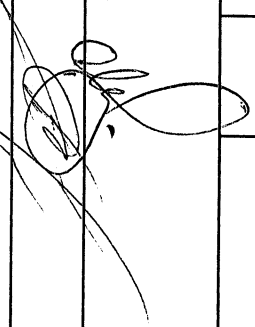
6	Уплотнение зазора между армирующей броней и кладкой надранной головки (чеканка набивкой и обмазка раствором)	шт пог.м	1260 1008,0	Мертель шамотный	т	3,780	
7	Разборка огнеупорной кладки головок под броней с машинной и коксовой стороны печей, без сохр.	шт/ м <sup>3</sup>	65	Набивка термостойкая	кг	126,0	
8	Кладка головок под броней с машинной и коксовой стороны	шт/ м <sup>3</sup>	3,90	Стекло жидкое натриевое	кг	378	
9	Разборка выстилки рабочей площадки из чугунных плит, с сохр.	м <sup>2</sup>	37,1	Кирпич шамотный прямой	т	7,644	
10	Устройство выстилки рабочей площадки из чугунных плит бу на растворе	м <sup>2</sup>	37,1	Цемент	т	0,211	
11	Изготовление и установка металлических уторов под армирующими бронями с закреплением эл. сваркой (масса 1 шт-0,4 кг)	шт/ кг	132	Мертель шамотный	т	0,702	
12	Демонтаж металлических патрубков (манжетов) в корнаторах с машинной и коксовой стороны простенков, с сохр.	шт/ тн	24 0,072	Раствор цементно-песчаный	м <sup>3</sup>	0,98	
13	Монтаж металлических патрубков (манжетов) бу в корнаторах с машинной и коксовой стороны простенков	шт/ тн	24 0,072	Стиль листовая толщ. 10 мм	тн	0,055	
14	Разборка газопроводящей арматуры (поэлементно, вручную, масса до 20 кг), с сохр.	компл/ тн	12 0,360	Электроды	кг	по норме	
15	Сборка газопроводящей арматуры бу (поэлементно, вручную, масса до 20 кг)	компл/ тн	12 0,360	Газ пропан		по норме	
16	Замена люковых кирпичей, рамы и крышки люка коксовых печей, объём печи до 25 м <sup>3</sup> ; разборка без сохр.	люк	12	Кислород		по норме	
17	Кладка люковых кирпичей, рамы и крышки люка коксовых печей, объём печи до 25 м <sup>3</sup> ;	люк	12				
				Рама загрузочного люка	шт	12	
				Крышка загрузочного люка	шт	12	
				Кирпич шамотный фасонный	т	0,576	
				Мертель шамотный	т	0,053	

мента выстилки верха печей, объём печи до 25 м<sup>3</sup>.  
Разборка кладки без сохр.

19	Кладка выстилки верха печей	м <sup>3</sup>	0,29	Киричи шамотный прямой	т	0,461	
		м <sup>3</sup>	0,29	Киричи шамотный фасонный	т	0,115	
				Мертель шамотный	т	0,053	
				Цемент	т	0,016	
				Заполнитель шамотный	т	0,015	
20	Погрузка строительного мусора (боя кирпича) вручную в автомобиль - самосвал или в ковш фронтального погрузчика	т	19				

19.03.2021

И.о. начальника коксового цеха  
Составил: Старший мастер

А.В.Макида  
  
П.Н.Сокуренко